



مراحل روشن کردن ماشین تزریق فوم درزگیر پلی یورتان:

- (۱) فشار هوا و مقدار مواد داخل مخازن چک شود مقدار شوینده داخل نشانگر مخزن حدود ۱۰ سانتیمتر باشد و فشار هوا بالای شش بار باشد.
- (۲) شیر بالای مخزن شوینده به سمت گیج فشار تا هوا وارد مخزن شوینده شود.
- (۳) شیر جلو پمپ ایزو به سمت پمپ ایزو دقت شود شیر ابی رنگ بسته باشد.
- (۴) دستگاه روشن شود قارچی های امرجنسی استپ هردو باز شود .
- (۵) توسط کلید هوم در صفحه اصلی مانیتور ماشین هوم شود پس از خاموش شدن کلید هوم به صفحه ستینگ رفته پوزیشن هر سه محور صفر باشد.
- (۶) توسط محیط جاگ نازل در فاصله سه سانتیمتری از مخزن شوینده قرار بگیرد.
- (۷) دقت شود شیر پلی روی هد میکس به سمت برگشت مواد باشد (خلاف جهت هدمیکس باشد).
- (۸) در محیط فوم تست گزینه ی فوم تست اوکی روشن شود تا ماشین در حالت دستی قرار بگیرد.
- (۹) کلید میکسر روشن شود .
- (۱۰) کلید پلی این پایپ روشن شود (دقت کنید شیر خروجی هدمیکس باز شود).
- (۱۱) کلید ایزو این پایپ روشن شود (دقت کنید ایزو وارد شیلنگ ایزو شود و جایگزین شوینده داخل مسیر ایزو شود) صبر کنید تا شیلنگ ایزو پر شود و هوای داخل مسیر تخلیه شود .
- (۱۲) کلید ایزو این پایپ و پلی این پایپ خاموش شود.
- (۱۳) کلید پارک را بزنید (دقت کنید موتور هدمیکس گردش داشته باشد و شوینده از هدمیکس خارج شود).
- (۱۴) نازل دستگاه را در فاصله ی سه سانتیمتری از مخزن شوینده قرار داده .
- (۱۵) شیر پلی روی هدمیکس را به سمت هدمیکس قرار داده .
- (۱۶) در صفحه ی فوم تست کلید ایزو پمپ- پلی پمپ -هدموتور روشن شود و توسط کلید فوم تست دستور تزریق داده شود. دقت کنید شیر خروجی هدمیکس باز شود و فوم از هد خارج شود و همزمان با خاموش شدن فوم تست خروجی بسته شده و تزریق قطع شود (فوم بیشتر از ده ثانیه داخل هد نماند).
- (۱۷) کلید پارک روشن شود (دقت کنید موتور هدمیکس گردش داشته باشد و شوینده از هد خارج شود).
- (۱۸) تمام کلیدها در صفحه ی فوم تست خاموش شود به غیر از کلید میکسر و از محیط فوم تست خارج شوید.
- (۱۹) دستگاه آماده به کار است.

